

Lampa hybrydowa solarno-wiatrowa na duży obszar 60 W latarnia



Lampa hybrydowa solarno-wiatrowa na duży obszar oprawa 60 W, słup, panele, turbina, fundament.

Kompletna lampa składając się z:

1. Panel / panele + okablowanie: 2X 160-180 W (ŁĄCZONE RÓWNOLEGLE) – na 1 akumulator (opcje 160 do 285 W)
2. Sterownik + elementy montażowe: PWM 20A
3. Słup + konstrukcja do paneli: wys. 6 M. / 133 MM / 2 częściowy / 2 panele 160-180 W
4. Fundament betonowy: 120x43x43 cm
5. Akumulator w obudowie ziemnej + okablowanie: 1 szt. x 100 Ah (opcje 100, 120, 150, 200 Ah łączone szeregowo lub równolegle)
6. Oprawa: **60W (opcje 20, 40, 60 W)**
7. Turbina wiatrowa: 100W 12V (opcje 100, 300, 400 W 12 V lub 24 V)

Specyfikacja techniczna:

Słup:

- wysokość 6,0 m,
- wysokość całkowita z panelami solarnymi – 6,5 mb
- długość wysięgnika 1,2 mb (opcjonalnie do 2,5 mb),
- grubość ścianki 4,5 mm,
- zabezpieczenie antykorozyjne – ocynk ogniowy,

Źródło światła:

- oprawa soczewkowa rozpraszająca,
- barwa światła biała (5500K),
- moc oprawy LED **60W, 5400 lumenów**,
- kąt rozproszenia wiązki światła 120 stopni,
- wodoszczelność IP 67,

Panel fotowoltaiczny: 2 x 160 - 180W

Turbina wiatrowa: 100W

Akumulator żelowy:

- pojemności 100 Ah, montowany w ziemi w hermetycznej skrzyni,

Sterowanie:

- zautomatyzowany programowalny kontroler elektroniczny sterujący układem typu PWM, montowany we wnęce słupowej,

Fundament: betonowany prefabrykowany B-120

Sposób włączania / wyłączania:

- czujnik zmierzchowy napięciowy,
- **Czas pracy lampy:** do 16 godzin

Czas autonomii: (czas pracy lampy od pełnego naładowania akumulatora, przy bardzo niesprzyjającej pogodzie) **13 dni**

Układ zasilania: 12 V,

Warunki pracy dla całej lampy: od -25/+50 stopni C

Lampa solarna to energooszczędne rozwiązanie stosowane jako niezależny element bez konieczności doprowadzenia energii elektrycznej. Dzięki wykorzystaniu wysokiej klasy paneli fotowoltaicznych, w ciągu

dnia efektywnie ładują wbudowane baterie, z których prąd pobierany jest do rozświetlania otoczenia po zmroku.

Taką technologię wykorzystuje się m.in.:

drogi i ulice, przejścia dla pieszych, strefy przemysłowe, skrzyżowania, parkingi, chodniki, strefy mieszkalne, szkoły i boiska sportowe, niebezpieczne miejsca w ruchu drogowym, ogrody i parki, podjazdy, tereny zielone, cmentarze, posesje prywatne, strefy strzeżone, strefy strzeżone przez kamery.

Zalety montażu lamp solarnych.

- energooszczędność – lampy są wyposażone w panele fotowoltaiczne, które zapewniają dużą żywotność,
- widoczność – zapewniają równomierne i dokładne oświetlenie,
- troska o środowisko – energia do zasilania pozyskiwana jest wprost ze Słońca, a więc jest to bezpieczne źródło światła bez emisji szkodliwych pierwiastków takich, jak: ołów i rtęć,
- łatwość montażu – brak okablowania,
- brak efektu migotania – lampy solarne nie emitują promieniowania podczerwonego i ultrafioletowego.

Specyfikacja techniczna:

- Słup:

- wysokość 5,7 m,
- wysokość całkowita z panelami solarnymi – 6,5 mb
- długość wysięgnika 1,2 mb (opcjonalnie do 2,5 mb),
- grubość ścianki 4,5 mm,
- zabezpieczenie antykorozyjne – ocynk ogniowy,

- Źródło światła:

- oprawa soczewkowa rozpraszająca,
- barwa światła biała (5500K),
- moc oprawy LED **60W, 5400 lumenów**,
- kąt rozproszenia wiązki światła 120 stopni,
- wodoszczelność IP 67,

- Panel fotowoltaiczny: 2 x 170W

- Turbina wiatrowa: 100W

- Akumulator żelowy:

- pojemności 100 Ah, montowany w ziemi w hermetycznej skrzyni,

- Sterowanie:

- zautomatyzowany programowalny kontroler elektroniczny sterujący układem typu PWM, montowany we wnęce słupowej,

- Fundament: betonowany prefabrykowany B-120

- Sposób włączania / wyłączania:

- czujnik zmierzchowy napięciowy,

- Czas pracy lampy: do 16 godzin

- Czas autonomii: (czas pracy lampy od pełnego naładowania akumulatora, przy bardzo niesprzyjającej pogodzie) **13 dni**

- Układ zasilania: 12 V,

- Warunki pracy dla całej lampy: od -25/+50 stopni C

Lampa solarna to energooszczędne rozwiązanie stosowane jako niezależny element bez konieczności doprowadzenia energii elektrycznej. Dzięki wykorzystaniu wysokiej klasy paneli fotowoltaicznych, w ciągu dnia efektywnie ładują wbudowane baterie, z których prąd pobierany jest do rozświetlania otoczenia po zmroku.

Taką technologię wykorzystuje się m.in.:

drogi i ulice, przejścia dla pieszych, strefy przemysłowe, skrzyżowania, parkingi, chodniki, strefy mieszkalne, szkoły i boiska sportowe, niebezpieczne miejsca w ruchu drogowym, ogrody i parki, podjazdy, tereny zielone, cmentarze, posesje prywatne, strefy strzeżone, strefy strzeżone przez kamery.

Zalety montażu lamp solarnych.

- energooszczędność – lampy są wyposażone w panele fotowoltaiczne, które zapewniają dużą żywotność,
- widoczność – zapewniają równomierne i dokładne oświetlenie,
- troska o środowisko – energia do zasilania pozyskiwana jest wprost ze Słońca, a więc jest to bezpieczne źródło światła bez emisji szkodliwych pierwiastków takich, jak: ołów i rtęć,
- łatwość montażu – brak okablowania,
- brak efektu migotania – lampy solarne nie emitują promieniowania podczerwonego i ultrafioletowego.